

Kaiser-Motoren

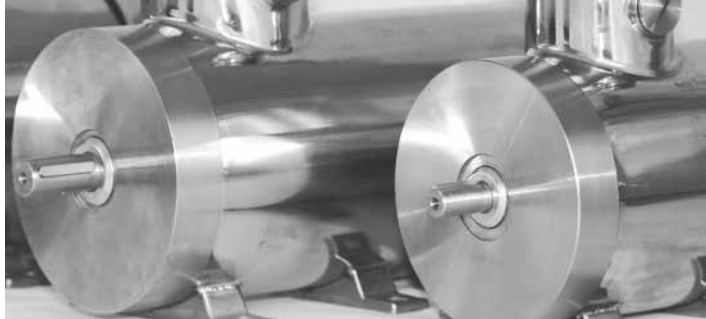
Ein Unternehmen der PEJA-Gruppe



Higieniczne otoczenie

Silniki ze stali nierdzewnej według standardu IEC





PRZEZNACZONE DO PRACY POD WYSOKIM CIŚNIENIEM ROBOCZYM

Silniki Kaiser w obudowie nierdzewnej produkowane są w Europie i spełniają ale też przewyższają standard IP66 a tym samym oferują sprawdzony Design do zastosowań w otoczeniu Clean in Place (Czystość Miejsca), w którym stosuje się czyszczenie pod ciśnieniem. Uszczelnienie wału z VITON i Gamma to wysokiej jakości ochrona podczas czyszczenia.

UNIKANIE KOROZJI

Wszystkie zewnętrzne komponenty włącznie z wałem są wykonane ze stali nierdzewnej 1.4301. To sprawia, że posiadają doskonałą odporność na korozję. Wysoka odporność powierzchni zewnętrznej na odczynniki chemiczne umożliwia w higienicznie krytycznych obszarach o wiele dłuższą żywotność napędów w porównaniu ze standardowymi silnikami w lakierowanych obudowach.

TAM GDZIE LICZY SIĘ HIGIENA

Inaczej niż w przypadku standardowych silników, Kaiser Motoren posiadają "gładką linię" bez ożebrowania chłodzącego. Lekkość czyszczenia, jako charakterystyczna cecha designu, brak odpadającego, odpryskującego lakieru, żadnych podatnych miejsc na korozję na obudowie zewnętrznej. Materiały zewnętrzne, odpady mogą być łatwo zmyte a silniki bez wahania użyty w produkcyjnym otoczeniu środków żywności. Poprzez wygrawerowane dane zredukowaliśmy do minimum możliwość gromadzenia się bakterii.

KEIN BÜRSTEN, KEIN SCHEUERN, EINFACH ABWASCHEN.

> BEZ SZCZOTEK, BEZ SZOROWANIA- TYLKO SPŁUKAĆ <

EDELSTAHL



Vor der Reinigung *Przed*



Während der Reinigung



Nach der Reinigung *Po*

STANDARD



Vor der Reinigung



Während der Reinigung



Nach der Reinigung



LICZBY - DANE - FAKTY

- Silniki ze stali nierdzewnej o gładkiej powierzchni

z przeznaczeniem do przemysłu spożywczego, farmaceutycznego

- Materiał 1.4301 opcjonalnie 1.4404

- Silniki w pełni uszczelnione:

TENV (Totally enclosed Non Ventilated) – Uszczelnione bez przewietrzania,

TEFC (Totally enclosed Fan Cooled) – Uszczelnione z przewietrzaniem,

TEWC (Totally enclosed Water Cooled) – Uszczelnione chłodzone cieczą,

- Zakres mocy:

Od 0,18 do 22kW

- Wielkość mechaniczna:

Do 160

- Standardowa biegunowość:

2 (3000), 4(1500), 6(1000obr.)

- Formy wykonania:

IMB3, IMB14, IMB5

- Stopień ochrony:

IP 66

- Ochrona termiczna:

PTC 155St.C.

- Izolacja termiczna klasy:

F też z UL (Rynek USA)

- Wszystkie silniki minimum:

Kl. spraw. IE3, dla WM80 - IE4

- Wszystkie silniki przeznaczone do:

pracy z przemiennikiem

- Standardowe wykonania:

50Hz: 230/400V lub 400/690V
60Hz. 460V.

- Specjalne wykonania na zapytanie:

- specjalne wały i tarcze,

- grzałki antykondensacyjne,

- hamulce, enkodery,

- łożyska ze smarem do kontaktu z żywnością,

- ATEX strefa 22 (wykonania przeciwybuchowe)



CECHY SILNIKÓW

Wykonane dla..

Przebiegników częstotliwości i do zmiennej regulacji obrotów

Cała paleta silników Kaiser Motoren jest przygotowana do pracy z przebiegnikami częstotliwości i posiada standardowo izolację faz, jak i PTC w czołach uzwojeń. Opcja PTO Bimetal (KLIXON) lub termoczuJNIk, jako ochrona przed przegrzaniem silnika.



Grawerowane tabliczki



Tabliczki znamionowe i śruby są grawerowane w przypadku standardowych silników ulubionymi miejscami odkładania się brudu. Korodują, z czasem uszkadzają się i odpadają. Dane znamionowych w silnikach Kaiser są grawerowane taki sposób, aby unikać ryzyka utraty identyfikacji parametrów oraz wykluczyć powyższe problemy.

Uszczelnienie IP66 i wyższe

StoPIeń ochrony IP ustalony i zdefiniowany w normie IEC 60034-5 wprowadza kod dwucyfrowy, w którym im wyższa cyfra, tym wyższa ochrona. Pierwsza opisuje ochronę przed kurzem i cząstkami stałymi, a druga cyfra odpowiada za najistotniejszą ochronę w silnikach ze stali nierdzewnej, tj. ochronę przed natryskiem wody i bezpośrednim strumieniem wody z wielu kierunków. Stąd też silniki Kaiser są idealne do wszystkich aplikacji, które wymagają czyszczenia pod wysokim ciśnieniem wody.



TEFC i TENV

Uszczelnione i z własnym przewietrzaniem (Totally Enclosed Fan Cooled) są chłodzone od strony przeciwnapędowej własnym strumieniem powietrza, które jest prowadzone wzdłuż całego silnika, celem wymiany ciepła. Wbudowane w silniki zamknięte wysokiej jakości Dynamoblachy (Totally Enclosed Non Ventilated) generują wysoką sprawność działania, jednocześnie zmniejszając wytwarzanie ciepła przez co można zrezygnować w nich z własnego przewietrzania. Wykonanie TENV jest standardowo oferowane do mocy 1,1kW włącznie. Jest ono również zaprojektowane do jeszcze większej izolacji przed zbieraniem się zabrudzeń i odpadów na powierzchni silnika.

Wew. komponenty vs. wilgoć

Chroniony przed korozją wirnik i zaawansowane techniki impregnacji uzwojenia silników sprawiają, że silniki są w szczególności przeznaczone do zastosowania w mokrym, wilgotnym otoczeniu pracy oraz zwiększają niezawodność i żywotność silników

Cylindryczne skrzynki, jako standard

Gładkie, cylindrycznie formowane skrzynki przyłączeniowe są przyspawane bezpośrednio do korpusu silnika i przez to połączenie zmniejszają możliwość gromadzenia się wody i odkładania zabrudzeń. Płynne wklęsłe przejście do miejsca podłączenia dowodzi opracowania konstrukcji w detalach uwzględniające pracę w szczególnych warunkach higieny. Jest to jeden z głównych rozstrzygających czynników wpływających na ocenę audytorów i kontrolerów zakładu, co do spełnienia norm przez silniki.



Dane silników

3000 min⁻¹ (2-polig)*

Edelstahl	50Hz	Typ	Nennleistung	Nenn-drehzahl	Leistungs-faktor	Wirkungsgrad		Nennspannung	Nennstrom	Anlaufstrom	Drehmoment			Gewicht		
			P _N	n _N	cos φ	η (%)	U _N ▲/Y	I _N ▲/Y	I _A /I _N	Nennmoment	Anlaufmoment	Kippmoment	B3**	B14**	B5**	
IEC Baugröße		kW	U/min	M _N	M _N	0,75 M _N	0,5 M _N	V	A		M _N /Nm	M _A /M _N	M _K /M _N	kg	kg	kg
63-2A	TENV	0,18	2800	0,78	IE4-75,0	75,2	72	230/400	0,78/0,45	4,7	0,62	3,3	3,1	8	8	9
63-2B	TENV	0,25	2830	0,81	IE4-76,8	76,3	73,1	230/400	1,00/0,58	6,4	0,84	4,4	4,2	9	9	10
71-2A	TENV	0,37	2830	0,83	IE4-80,4	80,2	78,1	230/400	1,39/0,80	6,4	1,26	3,9	3,8	11,6	11,6	12,8
71-2B	TENV	0,55	2880	0,87	IE4-82,0	83,6	81,7	230/400	1,92/1,11	7,8	1,85	4,8	4,6	14,5	14,5	15,7
80-2A	TENV	0,75	2900	0,88	IE4-84,6	83,9	85,1	230/400	2,51/1,45	8,4	2,48	3,9	3,6	19	19	21,5
80-2B	TEFC	1,1	2885	0,89	IE4-85,2	86,2	85,6	230/400	3,60/2,08	7	3,64	2,5	2,9	22	22	23,5
90S-2	TEFC	1,5	2875	0,84	IE3-84,2	86,1	84,7	230/400	5,28/3,05	8,4	4,98	4,8	4,4	23,3	23,3	25
90L-2	TEFC	2,2	2840	0,87	IE3-85,9	87	86,8	230/400	7,36/4,25	7,1	7,41	3,7	3,5	26	26	27,7
100L-2	TEFC	3	2910	0,9	IE3-87,1	86,5	86	230/400	9,53/5,50	8	9,85	2,6	3,5	41	41	43,3
112M-2	TEFC	4	2930	0,9	IE3-88,1	88,2	86,8	400/690	7,27/4,20	9	13,04	2,8	4,2	49	49	52
132SA-2	TEFC	5,5	2950	0,88	IE3-90,0	90,6	89,8	400/690	10,0/5,77	5	17,82	2,8	4,1	78	78	84
132SB-2	TEFC	7,5	2940	0,91	IE3-90,5	91	90,2	400/690	13,15/7,59	5,2	24,43	2,4	3,9	78	78	84
160MA-2	TEFC	11	2950	0,89	IE3-91,2	89,8	87,4	400/690	19,7/11,4	9,1	35,9	4	4,2	109	109	113
160MB-2	TEFC	15	2940	0,89	IE3-91,9	91,3	91	400/690	26,8/15,5	9,7	48,7	4,7	4,8	128	128	132
160L-2	TEFC	18,5	2950	0,88	IE3-92,4	92,8	91,6	400/690	33,0/19,1	8,2	59,9	2,8	3,5	144	144	148
160L-2s	TEFC	22	2950	0,86	IE3-92,7	93,7	92,2	400/690	39,8/23,0	8,2	71,2	3	3,5	157	157	161

1500 min⁻¹ (4-polig)*

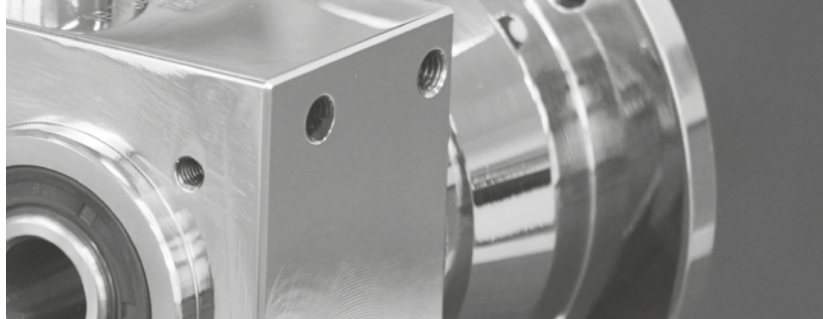
Edelstahl	50Hz	Typ	Nennleistung	Nenn-drehzahl	Leistungs-faktor	Wirkungsgrad		Nennspannung	Nennstrom	Anlaufstrom	Drehmoment			Gewicht		
			P _N	n _N	cos φ	η (%)	U _N ▲/Y	I _N ▲/Y	I _A /I _N	Nennmoment	Anlaufmoment	Kippmoment	B3**	B14**	B5**	
IEC Baugröße		kW	U/min	M _N	M _N	0,75 M _N	0,5 M _N	V	A		M _N /Nm	M _A /M _N	M _K /M _N	kg	kg	kg
63-4	TENV	0,18	1385	0,67	IE3-71,0	67,9	63,3	230/400	0,95/0,55	3,8	1,25	2,6	2,5	9	9	10
71-4A	TENV	0,25	1440	0,69	IE4-81,0	78,6	74,3	230/400	1,07/0,62	5,1	1,67	2,3	2,8	12	12	13,2
71-4B	TENV	0,37	1440	0,63	IE3-80,0	82,2	79,2	230/400	1,80/1,04	4,5	2,48	2,4	2,9	12,8	12,8	14
80-4A	TENV	0,55	1440	0,71	IE3-82,0	79,8	77	230/400	2,35/1,35	5,7	3,68	3,2	3,1	17	17	18,5
80-4B	TENV	0,75	1450	0,71	IE4-85,7	82	78,4	230/400	3,08/1,78	7	4,9	3,1	3,8	24	24	25,5
90S-4	TENV	1,1	1460	0,74	IE3-85,8	83,5	79,2	230/400	4,33/2,50	9,4	7,14	3,4	4,5	30	30	31,7
90S-4	TEFC	1,1	1445	0,8	IE3-84,5	85,2	83,3	230/400	4,07/2,35	5,8	7,29	2,2	2,7	21,5	21,5	23,2
90L-4	TEFC	1,5	1450	0,79	IE3-85,3	84,6	82,3	230/400	5,54/3,20	6,6	9,88	2,5	2,9	23,5	23,5	25,2
100LA-4	TEFC	2,2	1440	0,83	IE3-86,7	85,5	83,1	230/400	7,62/4,40	6,9	14,59	2,6	3,2	45	45	47,3
100 LB-4	TEFC	3	1455	0,81	IE3-87,7	87,7	86,8	230/400	10,57/6,10	7,8	19,7	3,4	3,8	50	50	52,3
112M-4	TEFC	4	1465	0,78	IE3-88,6	88,6	87,4	400/690	8,35/4,82	5,8	26,02	2,2	3,1	55	55	58
132S-4	TEFC	5,5	1470	0,82	IE3-90,5	91,2	90,7	400/690	10,70/6,18	7,8	35,7	3,4	3,8	80	78	81
132M-4	TEFC	7,5	1460	0,81	IE3-90,4	88,6	87,9	400/690	14,70/8,49	9,2	49,14	2,5	4,2	86	86	92
160M-4	TEFC	11	1470	0,79	IE3-91,4	91,5	90,5	400/690	22,4/12,9	10,1	71,5	2,5	3,1	148	148	152
160L-4	TEFC	15	1465	0,78	IE3-92,1	92,5	91,8	400/690	30,5/17,6	8,9	97,8	3,2	2,8	154	154	158

1000 min⁻¹ (6-polig)*

Edelstahl	50Hz	Typ	Nennleistung	Nenn-drehzahl	Leistungs-faktor	Wirkungsgrad		Nennspannung	Nennstrom	Anlaufstrom	Drehmoment			Gewicht		
			P _N	n _N	cos φ	η (%)	U _N ▲/Y	I _N ▲/Y	I _A /I _N	Nennmoment	Anlaufmoment	Kippmoment	B3**	B14**	B5**	
IEC Baugröße		kW	U/min	M _N	M _N	0,75 M _N	0,5 M _N	V	A		M _N /Nm	M _A /M _N	M _K /M _N	kg	kg	kg
71-6A	TENV	0,18	925	0,7	IE3-70,0	69,2	65,2	230/400	0,92/0,53	3,5	1,86	2,2	2,3	12,2	11,9	12,2
71-6B	TENV	0,25	930	0,63	IE4-76,9	69,6	63,4	230/400	1,32/0,77	3,7	2,56	2,3	2,4	14,2	14,2	15,4
80-6A	TENV	0,37	930	0,7	IE3-77,8	77,7	74,3	230/400	1,70/0,98	4,6	3,73	2,3	2,7	20,5	20,5	22
80-6B	TENV	0,55	930	0,73	IE3-78,0	79,1	78	230/400	2,6/1,5	4,1	5,62	2,1	3	23	23	24,5
90S-6	TEFC	0,75	960	0,71	IE3-81,7	83,2	81	230/400	3,19/1,84	4,7	7,47	2	2,6	25	25	26,7
90L-6	TEFC	1,1	950	0,72	IE3-82,7	83,8	82,2	230/400	4,56/2,63	4,5	11,06	2	2,35	30	30	31,7
100L-6	TEFC	1,5	950	0,75	IE3-83,7	85,9	86,4	230/400	5,98/3,45	4,5	15,15	2	2,42	46	48	50

* Kompletna dane techniczne 60Hz. są dostępne na zapytanie. Wszystkie silniki są przeznaczone do pracy na 60Hz.

** Podane powyżej wagi: netto bez opakowania



Wariantowość

Pozostałe możliwe dopasowania:

- Alternatywne pozycje skrzynek przyłączeniowych w silnikach na łapach,
- Grzałki antykondensacyjne redukujące tworzenie się skroplin we wnętrzu silnika. Pomagają łożyskom i uzwojeniu stojana podczas eksploatacji w niskich temperaturach otoczenia utrzymując parametry robocze,
- Alternatywne montowanie otworów spustowych do wody kondensacyjnej,
- Wykonanie z hamulcami i enkoderami dla wszystkich modeli



PROSTA LINIA PRZEKŁADNI

Dla całej gamy silników dostępne są przekładnie zaprojektowane tak aby zaoszczędzić miejsca w zabudowie w wielu składowych urządzenia / maszyny.



MOŻLIWOŚCI BEZ OGRANICZEŃ

Specjalne wykonania w seriach TENV, TEFC i TEWC

Poza standardowymi mocami i napięciami

Specjalne wały i tarcze włącznie z rozwiązaniami nrzekładni SEW

Standardowe konfiguracje tarcz IEC są wykorzystywane w dużej mierze do pomp, wentylatorów i przekładni. Produkujemy na życzenie klienta specjalne wały, kołnierze. Silniki KAISER możemy zobaczyć wraz z przekładniami SEW EURODRIVE, głównie w ogóle rozumianym przemyśle spożywczym.

Silniki ze stali nierdzewnej chłodzone wodą

TEWC (Totally Enclosed Water Cooled)
W przypadku potrzeby niskiej temperatury zewnętrznej części korpusu silnika posiadamy w ofercie obudowę chłodzoną cieczą. Zastosowanie to przeznaczone jest w miejscach wrażliwych na temperaturę obróbki, np. zawierające białko.





SPECJALNE ZASTOSOWANIA




SPECJALNE WYKONANIE UZWOJENIA

Uzwojenia mogą być dokładnie wykonane wg życzenia na specjalne napięcie, częstotliwość spoza europejskich standardów, jak również w klasie izolacji H (180St.C.). Wszystkie standardowe uzwojenia są wykonane w zertyfikowanym systemie wg UL/CSA. Zertyfikat 155-1.0- E313095

ATEX

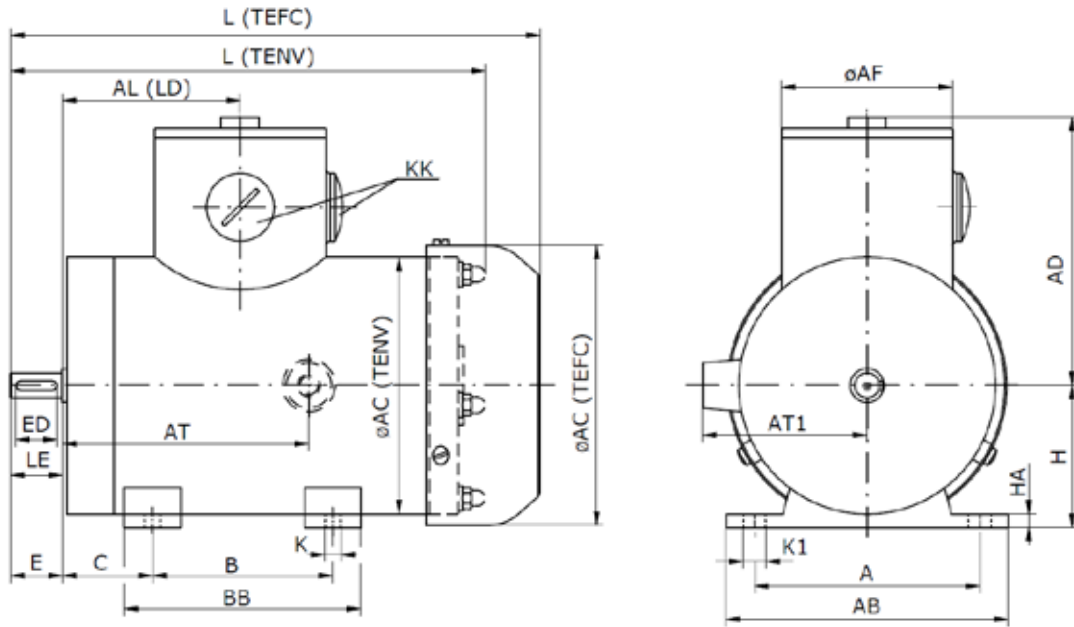
Strefa 22 dla wszystkich wielkości TENV i TEFC

 II 3D Ex tc IIIB T195°C Dc

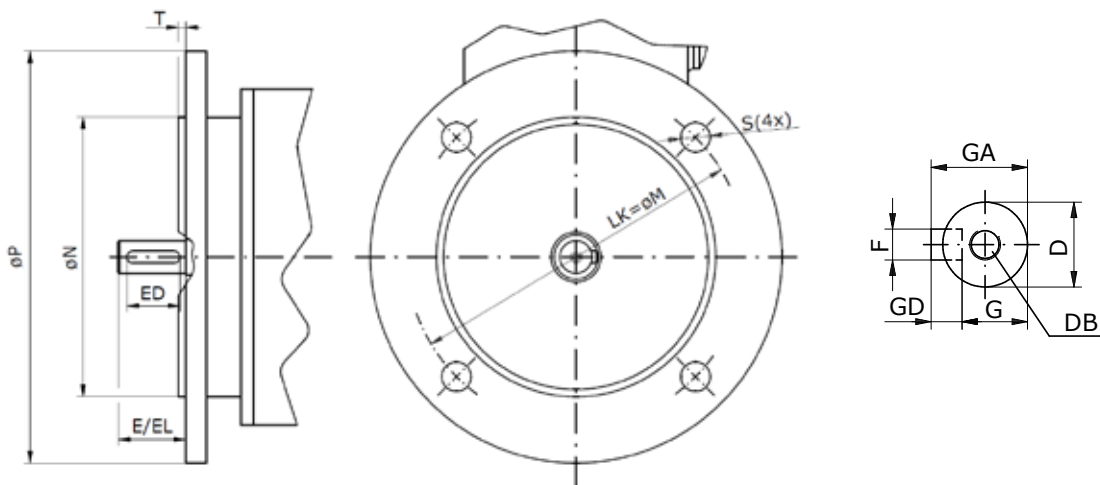




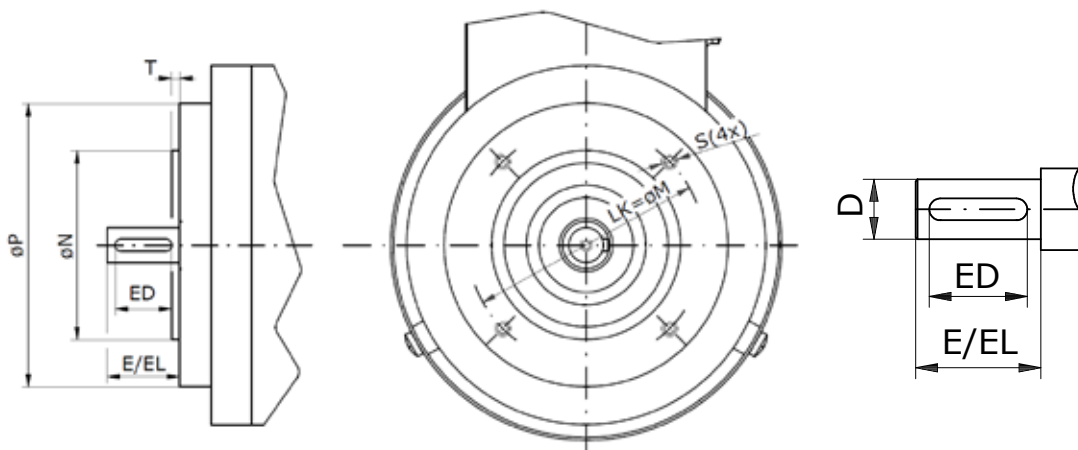
PREZENTACJA TECHNICZNA



**Forma budowy IMB3
(łapowy)**



**Forma budowy IMB5
(kołnierzowy)**



**Forma budowy IMB14
(kołnierz z otworami
gwintowanymi)**



WYMIARY

TENV- bez przewietrzania, wielkości mech. 63-90 Forma IMB3 (łapowy)

BG	Pole	A	B	C	D	E	F	G	H	K	K1	KK	AF	AB	BB	AC	AD	DB	ED	GA	GD	LE	L 2p	L 4p	L 6p
63-	2A	100	80	40	11	23	4	8,5	63	10	7	2 × M20	Ø76	125	105	114	119	M4	19	12,5	4	23	211	×	×
63-	2B, 4	100	80	40	11	23	4	8,5	63	10	7	2 × M20	Ø76	125	105	114	119	M4	19	12,5	4	23	236	236	×
71-#A	2,4,6	112	90	45	14	30	5	11	71	10	7	2 × M20	Ø76	140	115	134	129	M5	25	16	5	30	243	243	253
71-#B	2,4,6	112	90	45	14	30	5	11	71	10	7	2 × M20	Ø76	140	115	134	129	M5	25	16	5	30	273	254	273
80-#A	2,4,6	125	100	50	19	40	6	15,5	80	14	10	2 × M25	Ø89	150	125	144	135	M6	34	21,5	6	40	337	307	307
80-#B	4,6	125	100	50	19	40	6	15,5	80	14	10	2 × M25	Ø89	150	125	144	135	M6	34	21,5	6	40	337	347	367
90S-	4	140	100	56	19	50	6	16	90	9	9	2 × M25	Ø89	164	122	176	147	M8	27	27	7	50	×	378	×

TEFC- z przewietrzniakiem, wielkości mech. 80-160 Forma IMB3 (łapowy)

BG	Pole	A	B	C	D	E	F	G	H	K	K1	KK	AF	AB	BB	AC	AD	DB	ED	GA	GD	LE	L 2p	L 4p	L 6p
80-	2B	125	100	50	19	40	6	16	80	10	14	2 × M25	Ø89	150	125	156	135	M8	32	21,5	6	40	363	×	×
90S-#	2,4,6	140	100	56	24	50	8	20	90	9	9	2 × M25	Ø89	164	122	176	147	M8	40	27	7	50	372	353	392
90L-#	2,4,6	140	100	56	24	50	8	20	90	9	9	2 × M25	Ø89	164	122	176	145	M8	40	27	7	50	396	372	422
*100L-#	2,6	160	140	63	28	60	8	24	100	12	16	2 × M25	Ø114	190	170	203	165	M10	50	31	7	60	450	×	487
*100LA-	4	160	140	63	28	60	8	24	100	12	16	2 × M25	Ø114	190	170	203	165	M10	50	31	7	60	×	465	×
*100LB-	4	160	140	63	28	60	8	24	100	12	16	2 × M25	Ø114	190	170	203	165	M10	50	31	7	60	×	512	×
*112M-#	2,4	190	140	70	28	60	8	24	112	12	16	2 × M25	Ø114	220	180	218	176	M10	50	31	7	60	493	493	×
*132SA-	2	216	178	89	38	80	10	33	132	12	16	2 × M25	Ø114	246	218	258	197	M12	70	41	8	80	493	×	×
*132SB-	2	216	178	89	38	80	10	33	132	12	16	2 × M25	Ø114	246	218	258	197	M12	70	41	8	80	543	×	×
*132S-	4	216	178	89	38	80	10	33	132	12	16	2 × M25	Ø114	246	218	258	197	M12	70	41	8	80	×	543	×
*132M-	4	216	178	89	38	80	10	33	132	12	16	2 × M25	Ø114	246	218	258	197	M12	70	41	8	80	×	577	×
*160M-#	2,4	254	210	108	42	110	12	37	160	14,5	18,5	2 × M25	Ø114	314	260	315	224	M16	90	45	8	110	730	730	×
*160L-#	2,4	254	254	108	42	110	12	37	160	14,5	18,5	2 × M25	Ø114	314	260	315	224	M16	90	45	8	110	730	730	×

TENV- bez przewietrzania, wielkości mech. 63-90

B5

B14

BG	Pole	D	E/EL	F	G	AL (LD)	AT	AT1	L 2p	L 4p	L 6p	L 8p	Flansch	M (LK)	N	P	S	T	Flansch	M (LK)	N	P	S	T
63-	2A	11	23	4	8,5	79	×	×	211	×	×	×	FF115	115	95	140	10	2,5	FT75	75	60	90	M5	2,5
63-	2B / 4	11	23	4	8,5	79	×	×	236	236	×	×	FF115	115	95	140	10	2,5	FT75	75	60	90	M5	2,5
71-#A	2,4,6	14	30	5	11	88	×	×	243	243	253	×	FF130	130	110	160	10	3,5	FT85	85	70	105	M6	2,5
71-#B	2,4,6	14	30	5	11	88	×	×	273	254	273	×	FF130	130	110	160	10	3,5	FT85	85	70	105	M6	2,5
80-#A	2,4,6	19	40	6	15,5	99	×	×	337	307	307	×	FF165	165	130	200	12	3,5	FT100	100	80	120	M6	3
80-#B	4,6	19	40	6	15,5	99	×	×	337	347	367	×	FF165	165	130	200	12	3,5	FT100	100	80	120	M6	3
90S-	4	24	50	8	20	105	×	×	×	378	×	×	FF165	165	130	200	12	3,5	FT115	115	95	140	M8	3

TEFC- z przewietrzniakiem, wielkości mech. 80-160

B5

B14

BG	Pole	D	E/EL	F	G	AL	AT	AT1	L 2p	L 4p	L 6p	L 8p	Flansch	M (LK)	N	P	S	T	Flansch	M (LK)	N	P	S	T
80-	2B	19	40	6	16	99	×	×	363	×	×	×	FF165	165	130	200	12	3,5	FT100	100	80	120	M6	3
90S-#	2,4,6	24	50	8	20	105	×	×	372	352	392		FF165	165	130	200	12	3,5	FT115	115	95	140	M8	3
90L-#	2,4,6	24	50	8	20	105	×	×	396	372	422	422	FF165	165	130	200	12	3,5	FT115	115	95	140	M8	3
*100L-#	2,6	28	60	8	24	123	173	125	450	×	487	×	FF215	215	180	250	15	4	FT130	130	110	160	M8	3,5
*100LA-	4	28	60	8	24	123	180,5	125	×	465	×	×	FF215	215	180	250	15	4	FT130	130	110	160	M8	3,5
*100LB-	4	28	60	8	24	123	203	125	×	512	×	×	FF215	215	180	250	15	4	FT130	130	110	160	M8	3,5
*112M-#	2,4	28	60	8	24	133	198	133	493	493	493	×	FF215	215	180	250	15	4	FT130	130	110	160	M8	3,5
*132SA-	2	38	80	10	33	132	194,5	151	493	×	×	×	FF265	265	230	300	15	4	FT165	165	130	200	M10	3,5
*132SB-	2	38	80	10	33	132	207	151	543	×	×	×	FF265	265	230	300	15	4	FT165	165	130	200	M10	3,5
*132S-	4	38	80	10	33	132	207	151	×	497	×	×	FF265	265	230	300	15	4	FT165	165	130	200	M10	3,5
*132M-	4	38	80	10	33	132	222	151	×	577	543	543	FF265	265	230	300	15	4	FT165	165	130	200	M10	3,5
*160M/L-#	2,4	42	110	12	37	167	288	170	730	730	×	×	FF300	300	250	350	19	5	FT215	215	250	298	M12	5

* Od wielkości mechanicznej 100 silniki standardowo wyposażone w przyspawany pierścień montażowy z gwintem M10

REGULACJE PRAWNE



Europejska norma EN 1672-2 definicji wymogów higienicznych dla maszyn przemysłu spożywczego rozróżnia 3 obszary:

- 1 Środki żywności**
- 2 Obszary z wodą**
- 3 Bez kontaktu z żywnością**

Obszar spoza strefy spożywczej pokrywa rękę elementów napędów, które nie mają bezpośredniego kontaktu z żywnością, niemniej w tym obszarze jest również obowiązek stosowania materiałów odpornych na korozję.

CZYSZCZENIE HIGIENICZNE

Podczas czyszczenia silników w firmach branży spożywczej, napojów lub farmaceutycznej powstają obciążenia bezpośrednie pochodzące z myjek wysokociśnieniowych, gorącej wody i agresywnych chemicznych środków czyszczących. W zależności od intensywności czyszczenia standardowych silników z żeliwną, czy aluminiową obudową, może dochodzić do awarii spowodowanych wnikaniem wody i korozji na elementy zewnętrzne i wewnętrzne. Lakier stanowi potencjalne źródło zanieczyszczenia wytwarzanych produktów.



WYKONANIA wg NORM

DIN EN ISO 14159

Bezpieczeństwo maszyn. Interpretacje wymogów higienicznych maszyn. Montaż przedstawiający potencjalne ryzyko utraty higieny dla produktów spożywczych, jak i konsumenta. Norma definiuje wprowadzone przez producenta środki minimalizujące to ryzyko.

DIN EN 1672-2:2005+A1:2009

Maszyny przemysłu spożywczego. Podstawowe koncepty. Wymagania dot. higieny. Zawiera dalsze wskazówki do wymagań maszyn z wyróżnieniem używanych materiałów i tworzyw.

ISO 11664-2:2007 (CIE S 014-2/E:2006)

Norma dotycząca czyszczenia i dezynfekcji

ISO 8086:2004 (IDF 121:2004)

Zakłady przetwarzające mleko. Uwarunkowania higieniczne. Ogólna wykładnia prawna inspekcji.





Baugröße	A-Seite - Strona -	B-Seite
Wielkość 63	6202	6202
71	6203	6203
80	6204	6204
90	6205	6205
100	6306	6306
112	6306	6306
132	6308	6208
160	6210	6210

ŁOŻYSKA

Łożyska silników Kaiser w obudowie ze stali nierdzewnej są zaopatrzone w specjalny smar do wysokich temperatur. Specjalne smary na życzenie klienta (inne zakresy temperatur, smar do styku żywności - certyfikat H1). Seryjne łożyska strona A (napędowej) stosowane do redukcji sił osiowych ruchu wału umożliwiają wykorzystanie napędu, np.: w mikserach czy bezpośrednim podłączeniu pomp



Standardy bezpieczeństwa

Nasze silniki spełniają międzynarodowe wymagania normy IEC 60034 dotyczącej urządzeń elektrycznych wirujących maszyn, a także kolejnych europejskich wytycznych:

Dyrektywy Niskonapięciowej 2014/35/UE, Dyrektywy ds Kompatybilności Elektromagnetycznej (EMC) 2014/30/UE oraz Dyrektywy RoHS 2011/65/WE w sprawie ograniczeń stosowania niektórych substancji niebezpiecznych w sprzętach elektrycznych i elektronicznych.

Wszystkie produkty są zgodne z Dyrektywą Maszynową (MR) 2006/42/WE. Zgodnie z tą polityką są to wyłącznie trójfazowe silniki asynchroniczne przeznaczone do montażu w innych maszynach. Uruchomienie jest zabronione do czasu spełnienia przez produkt końcowy wytycznych zgodnych z Dyrektywą oraz ich potwierdzenia.



Oznakowanie CE wprowadzono po raz pierwszy w 1995 roku. Podczas obsługi silnika należy zwrócić uwagę na zgodność z normą EN 60204-1 oraz naszymi instrukcjami bezpieczeństwa

Silniki wykonane są również zgodnie z dodatkowymi standardami międzynarodowymi:



Silniki są wyposażone w UL Underwriters Laboratories Inc. Certyfikowany system izolacji.

Certyfikat ATEX jest zgodny z normą EN 60079-31 dla strefy 22 i uzupełnia standardy produkcyjne. Wszystkie dane techniczne, wykonania, wymiary i wagi silników mogą być zmienione bez wcześniejsze zapowiedzi. Rysunki techniczne i ilustracje są poglądowe i niewiążące. Kaiser-Motoren GmbH posiada certyfikację ISO 9001:2015



Kaiser-Motoren

Ein Unternehmen der PEJA-Gruppe



Siedziba firmy:

Kaiser-Motoren GmbH
Kieler Straße 558
D-24536 Neumünster
GERMANY

KONTAKT POLSKA

TEL +48 662 134 428
TEL +48 506 750 427
MAIL sprzedaz@kaiser-motoren.pl
WEB www.kaiser-motoren.pl



WWW.KAISER-MOTOREN.DE



[Pobranie tego katalogu w wersji PDF](#)

KONTAKT FABRYKA NIEMCY

TEL +49 4321 99 77 33/34
MAIL Verkauf@kaiser-motoren.de

